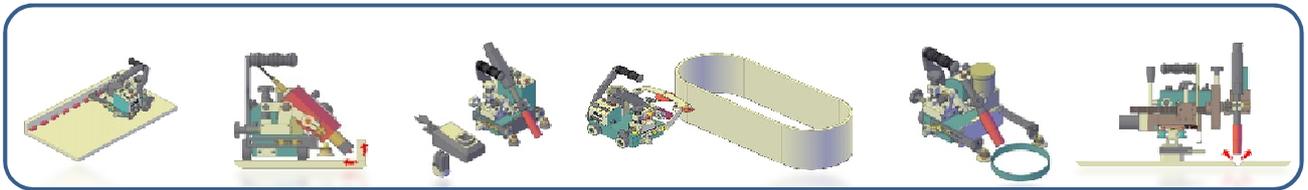




GEUMGANG

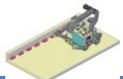
AUTO CARRIAGE



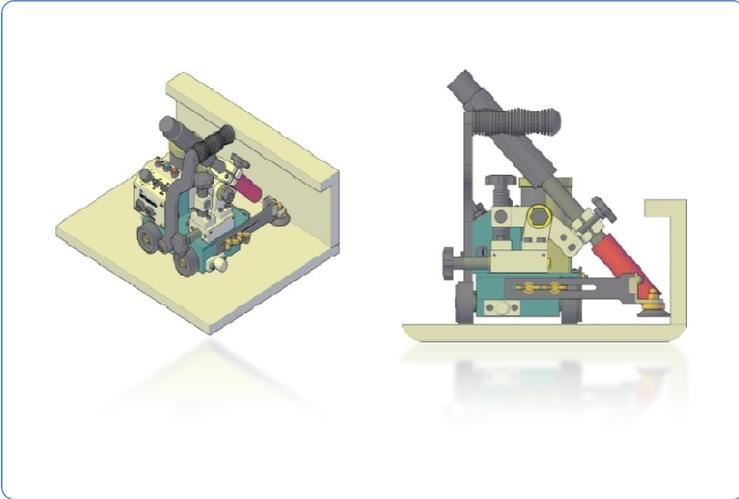
GEUMGANG PRECISION .CO.LTD

<http://금강정밀.한국/>

CONTENTS

	GC-5K 경량 필렛캐리지		GC-5BATT 배터리 캐리지	p3.4
	GC-5B 연단속캐리지		GC-5A 비용접장 캐리지	p5.6
	GC-5R 라운드 캐리		GC-UV 유니버설 캐리지	p7.8
	GC-203 탑틸팅캐리지		GC-5H 오버헤드 캐리지	p9.10
	GC-200 일반필렛캐리지		GC-TD1 텐덤 캐리지	p11.12
	GC-TD2 벽면텐덤 캐리지		GC-6TD 무자석 텐덤 캐리지	p13.14
	GC-NM 무자석캐리지		GC-4F 양면 캐리지	p15.16
	GC-4F2 연단속 양면 캐리지		GC-4F1 경량 양면 캐리지	p17.18
	GC-4F3 경량연단속 양면캐리지		GC-3A 벽면,협소부재 캐리지	p19.20
	GC-3B 벽면,협소 양면부재 캐리 지		GC-9B 무선버티컬캐리지(위빙)	p21.22
	GC-5MTBA 다층용접 배터리 캐리지		GC-100DW 세컨패스 캐리지(위빙)	p23.24
	GC-100 세컨패스 캐리지		GC-100B 레일 주행 캐리지(위빙)	p25.26
	GC-5UVBA 유니버설 배터리		GC-os1 오실레이터	p27.28
	GC-GO 오토가우징 캐리지		MINI EGW RAIL	p29.30
	IK-72T RAIL / RAIL	2D	SAW RAIL	p31.32

AUTO GC-5K Fillet Carriage 필렛 캐리지 (경량)



feature

수평 필렛 자동 용접 (경량) 캐리지입니다.

다목적성: 필렛 용접에 최적화된 캐리지로, 다양한 작업 환경에 활용할 수 있습니다.

정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도와 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.

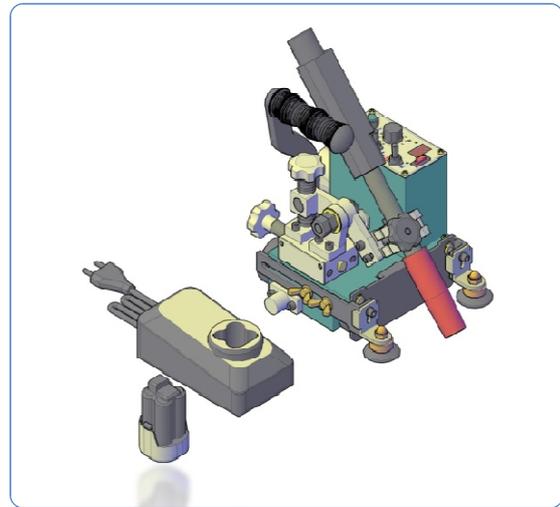
작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-5K
장비크기	L216* W230* H260
장비무게	5.2kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000mm/min
토치조정	Back / Forth : 30mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC 90VA / 3000 rpm
감속기	250 : 1
컨트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 속도, 전진/후진 용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-5BATT Lithium-ion battery 리튬이온 배터리 캐리지 (경량)



feature

수평 필렛 자동 용접 배터리 캐리지입니다.

고효율 리튬이온 배터리: 14.4Vdc, 2.0Ah의 고성능 배터리를 탑재하여 안정적인 출력을 제공합니다

정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도를 디지털로 표시하여 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.

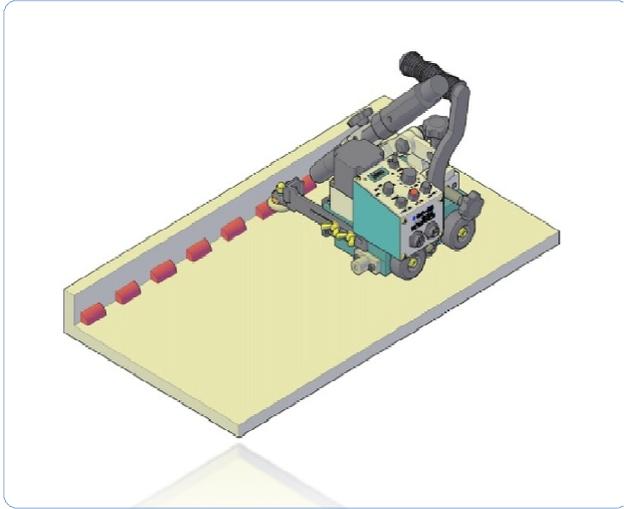
작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 양방향 버튼스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-5BATT
배터리 (battery)	Lithium-ion battery (리튬이온) 14.4V / 2AH ≙ 8hours use (traveling speed 500mm/min) 1hours change ≙ up to 500 cycle , 완충시 사용시간 10시간
장비크기	L216* W230* H260
장비무게	Carriage 4.96kg / Battery 230g / Battery Charger 430g
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Back / Forth : 30mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
구동모타	DC 12V 516 :: 1
콘트롤박스	디스플레이창 , 전원 , 용접/비용접 , 전진/후진 , 시작 , 정지 , 속도
장비구성	캐리지본체 , 충전기 , 배터리 2ea
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-5B Fillet Stitch and Contine Welder Carriage 연,단속 필릿 캐리지



feature

연,단속 필릿 용접 캐리지 입니다

단속(stitch) 용접과 연속(continuous) 용접 모드를 자유롭게 선택할 수 있어 작업에 따라 최적의 설정이 가능합니다.

정밀한 자동화: 설정한 용접 구간과 비(非)용접 구간의 거리를 반복적으로 자동 작업할 수 있으며 ,
거리 설정 기능으로 정확한 지점에서 자동으로 멈춥니다.

안정적인 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도가 디지털로 표시되어 언제나 일관되고 정밀한 용접 품질을 유지합니다.

간편한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 맞출 수 있어 편리합니다.

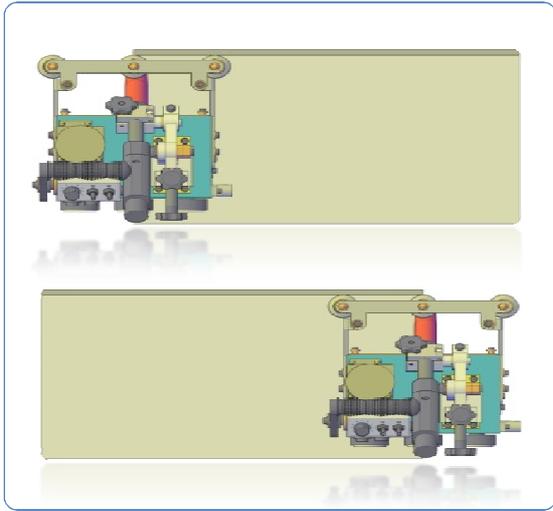
작업 효율 증대: 용접 종료 시점을 조절하는 크레이터(Crater) 시간 설정 기능으로 작업 효율을 높여줍니다.

안전 기능: 양방향 스위치 센서를 통해 원하는 지점에서 자동으로 정지하므로 안전하고 편리합니다.

Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-5B
장비크기	L216* W242* H260
장비무게	5.72kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	BLDC MOTOR 20W 24V / 3000 RPM
감속기	100 : 1
콘트롤박스	디스플레이창 , 용접/비용접, 주행(감소) , 정지(기억) , (증가) 주행 , 속도 기능선택(연속,단속,용접,비용접,거리)
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-5A non-welding area zero 비용접장 캐리지



feature

비용접장 수평 필렛 용접 캐리지입니다.

현장의 요구에 부응하는 기존 수작업으로 용접하던 비용접구간을 용접가능합니다 .(오픈부재에 적용가능)

정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도와 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.

작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

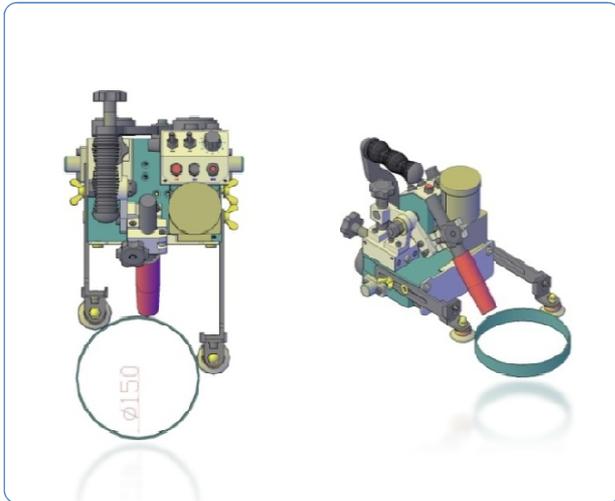
안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

Patent : 10-0827194

Patent : 10-1363736

사 양/Specification	GC-5A
장비크기	L255* W280* H270
장비무게	7.7kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	BLDC
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 속도, 전진/후진 용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-5R Fillet Round Carriage (필렛 라운드캐리지)

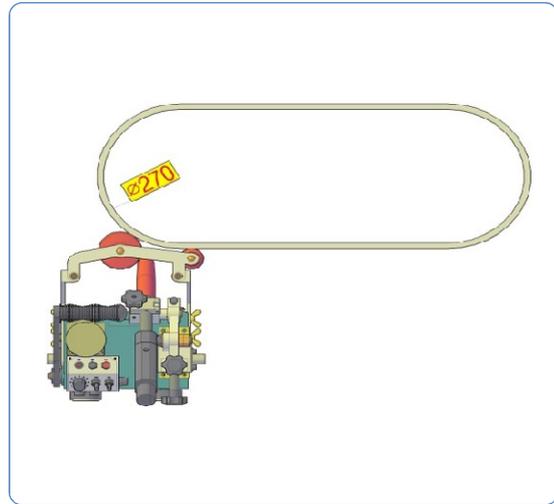
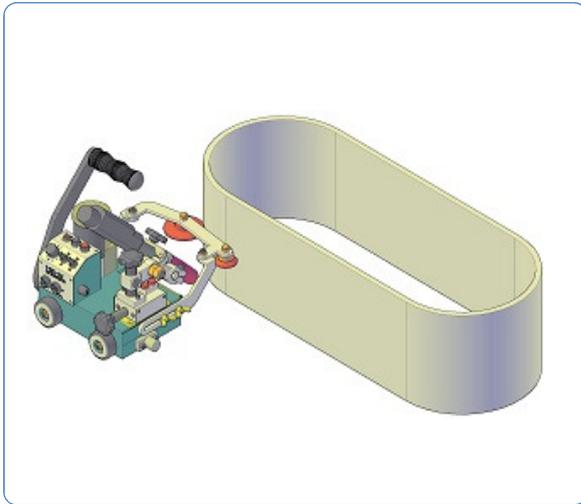


feature

Ø150와 같이 작은 파이의 곡부재 용접에 특화된 라운드 필렛 용접 캐리지입니다.
 다목적 사용: 필렛 용접에 최적화된 범용 캐리지로 다양한 곡면 작업에 활용할 수 있습니다.
 정밀한 속도 제어: 정속 주행 기능과 디지털 속도 표시를 통해 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.
 편리한 설치: 자석 레버 방식으로 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.
 작업자 편의 기능: 크레이터(Crater) 시간을 간단하게 조절하여 작업 효율을 높일 수 있습니다.
 안전한 자동화: 양방향 스위치 센서가 있어 원하는 지점에서 자동으로 정지합니다.
 Patent 10-0827194

사 양/Specification	GC-5R
장비크기	L216* W230* H260
장비무게	5.2kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC 90VA / 3000 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 속도, 전진/후진 용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-5UVBA Universal Battery Carriage 유니버설 필렛 배터리 캐리지

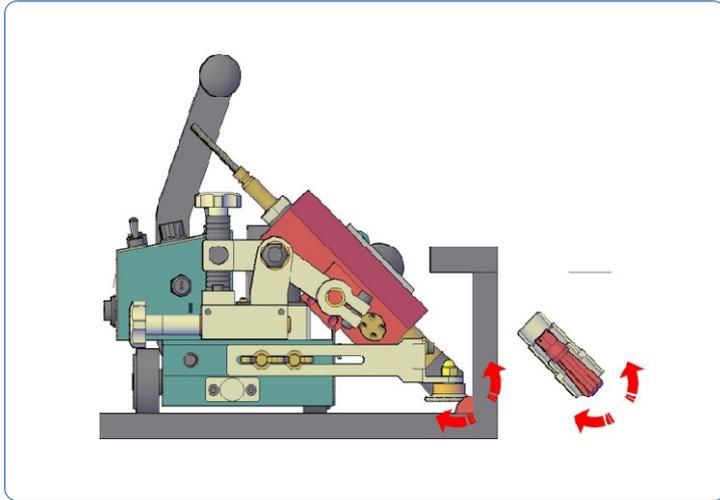


feature

Ø270와 같이 작은 파이의 곡부재 용접에 특화된 수평 필렛 용접 캐리지입니다.
 다목적 사용: 필렛 용접에 최적화된 범용 캐리지로 다양한 곡면 작업에 활용할 수 있습니다.
 정밀한 속도 제어: 정속 주행 기능과 디지털 속도 표시를 통해 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.
 편리한 설치: 자석 레버 방식으로 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.
 작업자 편의 기능: 크레이터(Crater) 시간을 간단하게 조절하여 작업 효율을 높일 수 있습니다.
 안전한 자동화: 양방향 스위치 센서가 있어 원하는 지점에서 자동으로 정지합니다.
 Patent 10-0827194

사 양/Specification	GC-5UVBA
배터리 (battery)	Lithium-ion battery (리튬이온) 14.4V / 2AH ≙ 8hours use (traveling speed 500mm/min) 1hours change ≙ up to 500 cycle , 완충시 사용시간 10시간
장비크기	L255* W322* H285
장비무게	Carriage 4.96kg / Battery 230g / Battery Charger 430g
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Back / Forth : 30mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
구동모타	DC 12V 516 :: 1
콘트롤박스	디스플레이창 , 전원 , 용접/비용접 , 전진/후진 , 시작 , 정지 , 속도
장비구성	캐리지본체 , 충전기 , 배터리 2ea
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-203 Tip Tilting carriage (팁틸팅 필릿 캐리지)



feature

팁틸팅 필릿 자동 용접 캐리지입니다.

자체 개발한 토치로 토치내부 팁이 틸딩 궤로나 특정 용접선에 맞춰 이동할 때, 용접 팁의 위치와 자세를 정교하게 제어합니다.

다목적성: 틸딩 기능은 용접 팁의 각도를 일정하게 유지시켜 깊은 용융 깊이와 넓은 비드 폭을 얻을 수 있게 하여 고품질 용접을 가능하게 합니다.

정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도와 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.

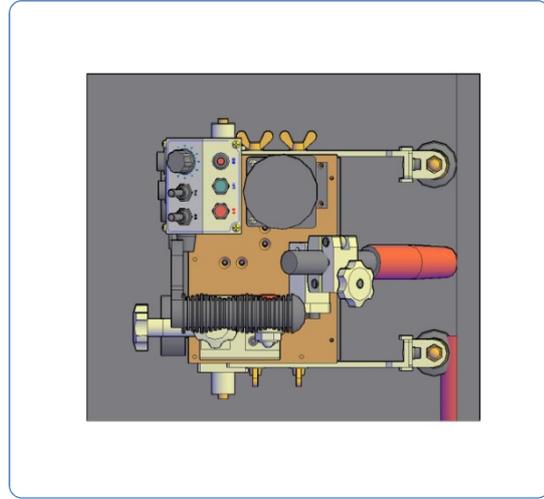
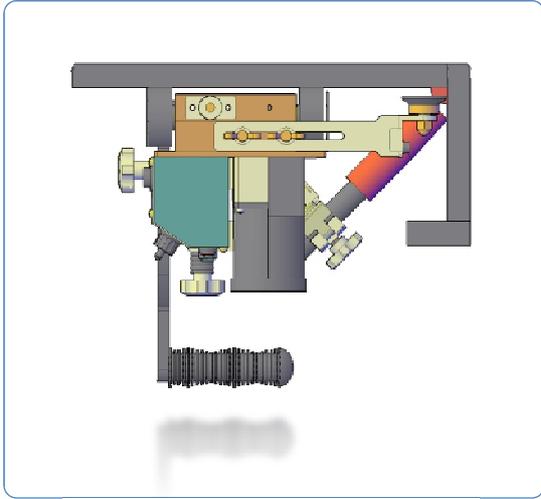
작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

Patent : 10-0827194

Specification	GC-203
Dimension	L234* W294* H290
Weight	5.5kg
Driver Method	Travel Motor * Gear Reduction *4-Wheel CainTravel
Travel Speed	0~ 1000 mm/min
Torch Width	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
Torch Angle	±45° (at straight torch)
Input Voltage	AC220V 60Hz /50Hz
Travel Motor	DC 24VA / 3600 rpm 360 : 1 (JAPAN SERVO MOTOR)
Head Gear	250 : 1
Travel Control	Power Lamp, Start ,Stop , Speed , Left.Right Travel, Welding , Non Welding , Tilting Start ,Tilting Stop
WELDING TORCH (OPTION)	4m 500A (Air Cooling, Straight Torch)

AUTO GC-5H Overhead Carriage 오버헤드 캐리지



feature

오버헤드 용접 캐리지는 수동 용접으로 어려운 오버헤드 자세 작업을 자동화하고 용접 품질을 높이는 데 필수적인 장비입니다.

다목적성: 오버헤드 용접뿐만 아니라 수평, 수직, 필렛 용접 등 다양한 용접 자세를 지원합니다.

정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도와 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

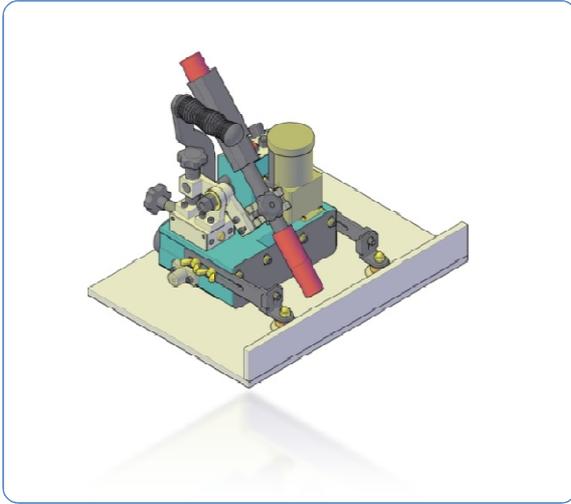
편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.

작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

사 양/Specification	GC-5H
장비크기	L234 * W225* H290
장비무게	6.4 kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 29 mm Up / Down : 29mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC 90V 5000 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 속도, 전진/후진 용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-200 Fillet Carriage 일반 필릿 캐리지



feature

수평 필릿 자동 용접 캐리지입니다.

다목적성: 필릿 용접에 최적화된 캐리지로, 다양한 작업 환경에 활용할 수 있습니다.

정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도와 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.

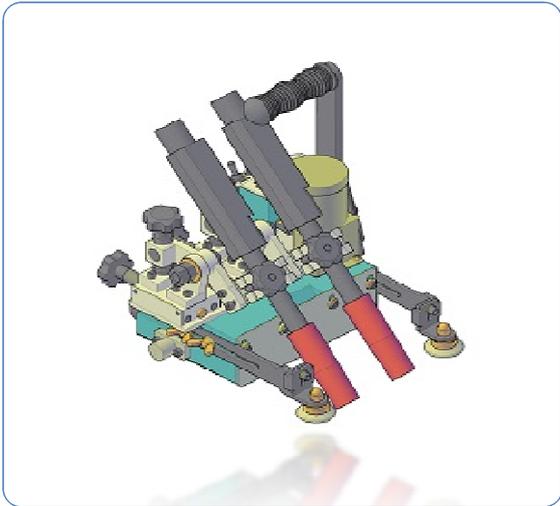
작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-200
장비크기	L302* W266* H256
장비무게	7.0 kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Back / Forth : 30mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC90VA / 3000 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 속도, 전진/후진 용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-TD1 Tandem Fillet Carriage 대각장 필릿 캐리지



feature

수평 필릿 용접에 최적화된 탠덤(Tandem) 필릿 용접 캐리지입니다.

두 개의 토치가 나란히 용접해 용접 각장이 큰 작업에 특히 효과적입니다.

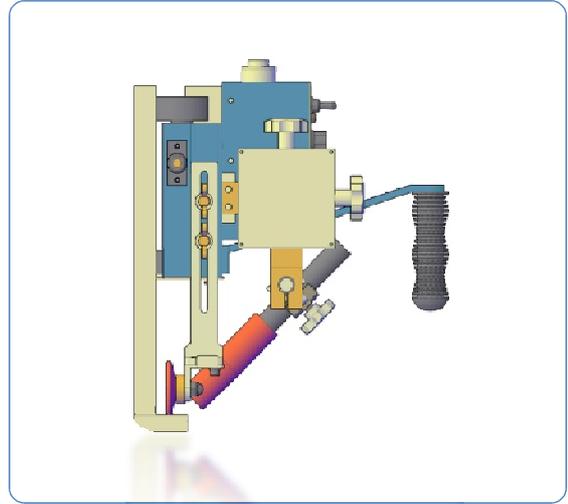
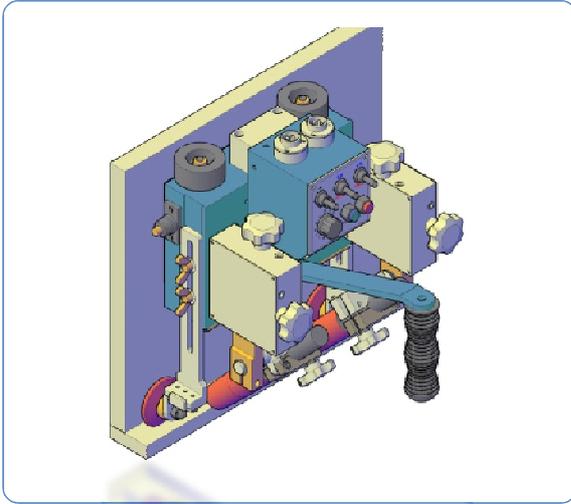
작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-TD1
장비크기	L260*W254*H305
장비무게	7.9kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Back / Forth : 30mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC90VA / 3000 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 속도, 전진/후진 토치1용접/비용접, 토치1용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-TD2 Wall Traveling Fillet Tandem 벽면주행 텐덤 필릿 캐리지



feature

벽면주행 텐덤(Tandem) 필릿 용접 캐리지입니다.

두 개의 토치가 나란히 용접해 용접 각장이 큰 작업에 특히 효과적입니다.

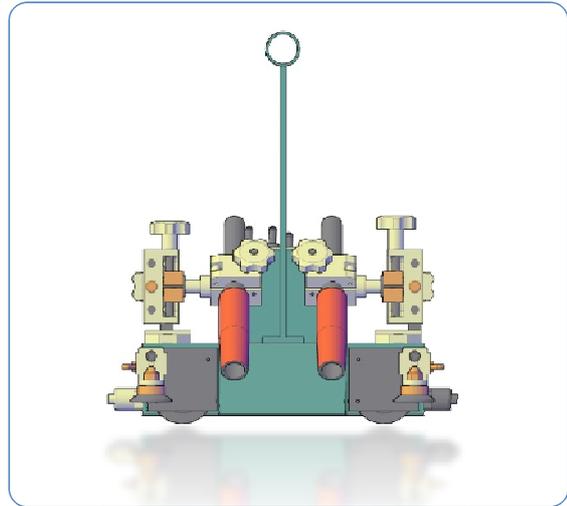
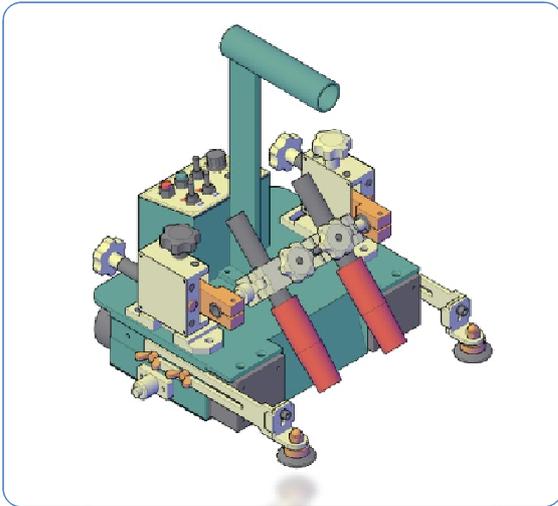
작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-TD2
장비크기	L271*W325*H270
장비무게	8.9 kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 29 mm Up / Down : 29mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC90VA / 3000 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프 , 시작 , 정지 , 속도 ,전진/후진 1용접/1비용접 , 2용접/2비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-6TD Tandem Fillet Carriage 대각장 필릿 캐리지

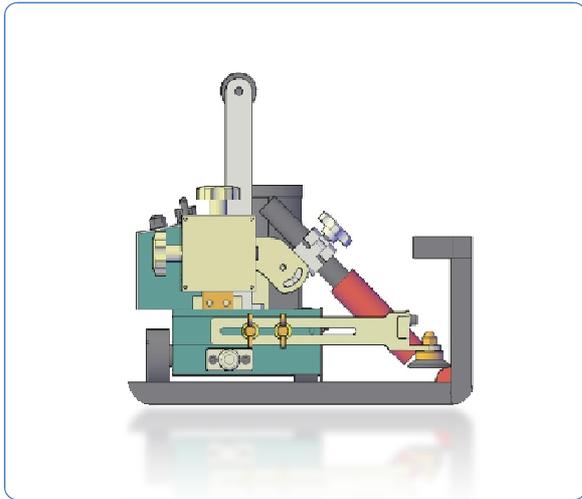


feature

수평 필릿 용접에 최적화된 탠덤(Tandem) 필릿 용접 캐리지입니다.
 두 개의 토치가 나란히 용접해 용접 각장이 큰 작업에 특히 효과적입니다.
 작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.
 안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.
 Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-6TD
장비크기	L323*W341*H374
장비무게	14 kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC24VA / 2950 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프 , 시작 , 정지 , 속도 ,전진/후진 토치1용접/비용접 , 토치1용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-NM Fillet Carriage 무자석 필릿 캐리지



feature

무자석 수평 필릿 자동 용접 캐리지입니다.

다목적성: 특수강재 용접시 기존의 有자석 캐리지는 강재에 자장이 발생시켜 아크가 불안정, 용착 금속 재질 변화, 슬래그 섞임 및 기공이 생기는 아크스플림의 용접결함을 최소화하기 위한 캐리지입니다

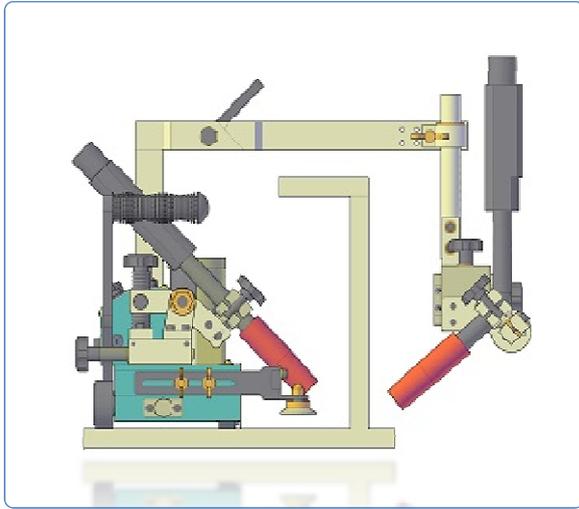
정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도와 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 양방향 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

사 양/Specification	GC-NM
장비크기	266(W)×307(L)×282(H)
장비무게	7.0 kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 29mm Up / Down : 29mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC 24V 2950 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	디스플레이창 , 전진/후진 , 시작 , 정지 , 속도 용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-4F Dual Side Fillet Carriage 양면 필릿 캐리지

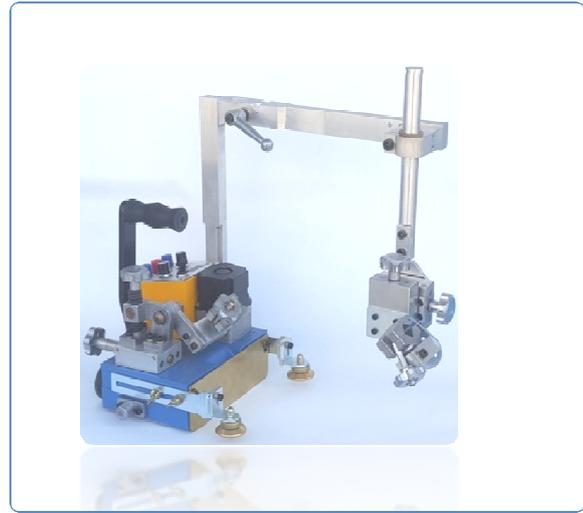
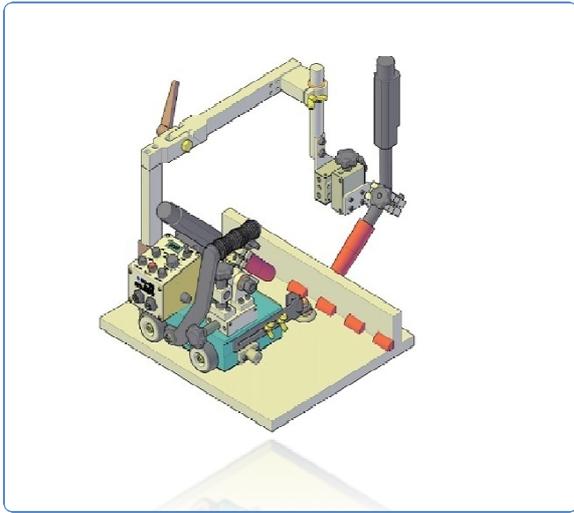


feature

두 개의 토치로 부재 양면을 동시에 용접하는 양면 필릿 용접캐리지입니다.
 다목적성: 필릿 용접에 최적화된 캐리지로, 다양한 작업 환경에 활용할 수 있습니다.
 정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도로 정밀한 용접 품질을 보장합니다.
 편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.
 작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.
 안전 및 자동화: 측면 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.
 Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-4F
장비크기	L290* W510* H330
장비무게	10.4kg
주행방식	구동모타 * 감속기 *4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치미세조정	X축 : 0~30mm Y축 : 0~100mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC 220VA 60Hz /50Hz
구동모타	DC 90VA / 3000 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 전진/후진, 속도 토치1용접/비용접, 토치2용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-4F2 Fillet Stitch and Contine Dual Side Carriage 연,단속 양면 캐리지

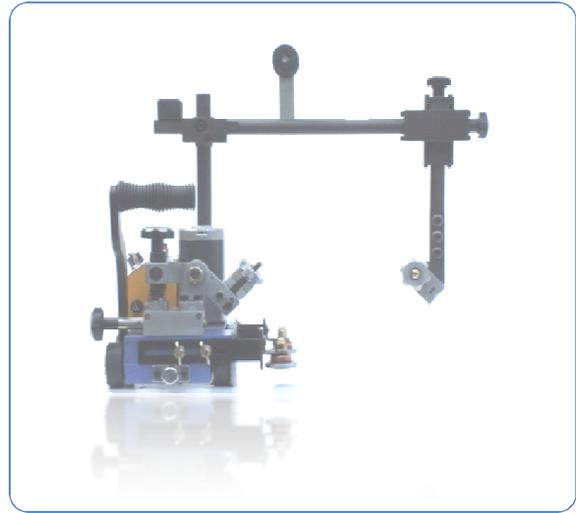
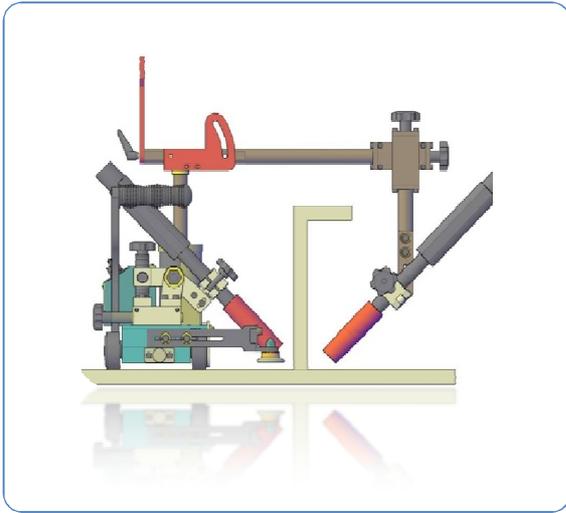


feature

두 개의 토치로 부재 양면을 동시에 용접하는 연단속 양면 필렛 용접캐리지입니다
 다목적성: 필렛 용접에 최적화된 캐리지로, 다양한 작업 환경에 활용할 수 있습니다.
 정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도로 정밀한 용접 품질을 보장합니다.
 편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.
 작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.
 안전 및 자동화: 측면 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다
 Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-4F2
장비크기	L310* W509* H330
장비무게	10.4kg
주행방식	구동모타 * 감속기 *4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치미세조정	X축 : 0~30mm Y축 : 0~100mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC 220VA 60Hz /50Hz
구동모타	BLDC MOTOR 20W 24V / 3000 RPM
감속기	100 : 1
콘트롤박스	디스플레이창 , 토치1용접/비용접 , 토치2용접, 주행(감소) , 정지(기억) , (증가) 주행 , 속도 기능선택(연속,단속,용접,비용접,거리)
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-4F1 Dual Side Fillet Carriage 경량 양면 필릿 캐리지

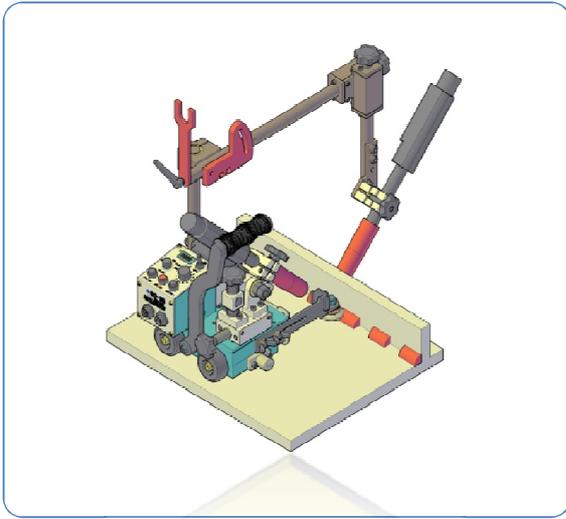


feature

두 개의 토치로 부재 양면을 동시에 용접하는 양면 필릿 용접캐리지입니다
 다목적성: 필릿 용접에 최적화된 캐리지로, 다양한 작업 환경에 활용할 수 있습니다.
 정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도로 정밀한 용접 품질을 보장합니다.
 편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.
 작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.
 안전 및 자동화: 측면 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다
 Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-4F1
장비크기	L225* W522 * H450
장비무게	7.2kg
주행방식	구동모타 * 감속기 *4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치미세조정	X축 : 0~30mm Y축 : 0~100mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC 90VA / 3000 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 전진/후진, 속도 토치1용접/비용접, 토치2용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-4F3 Fillet Stitch and Contine Dual Side Carriage 경량 연,단속 양면 캐리지

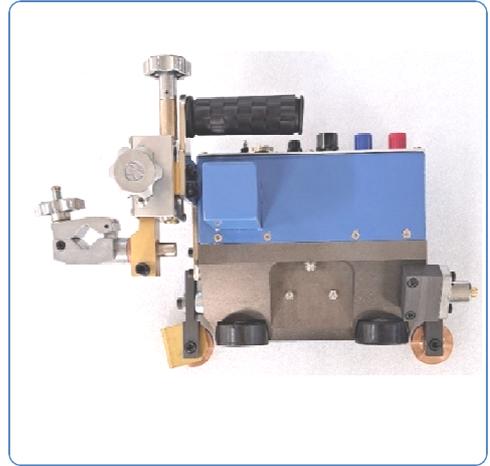
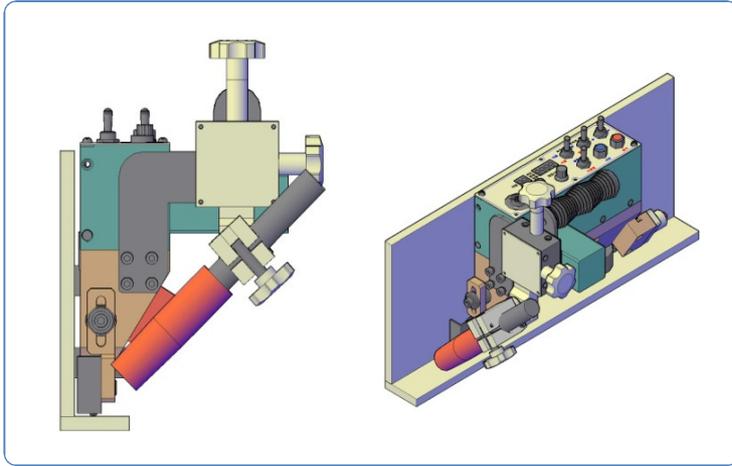


feature

두 개의 토치로 부재 양면을 동시에 용접하는 연단속 양면 필렛 용접캐리지입니다
 다목적성: 필렛 용접에 최적화된 캐리지로, 다양한 작업 환경에 활용할 수 있습니다.
 정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도로 정밀한 용접 품질을 보장합니다.
 편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.
 작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.
 안전 및 자동화: 측면 버튼 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다
 Patent : 10-0827194

사 양/Specification	GC-4F3
장비크기	L224* W522 * H360
장비무게	7.2kg
주행방식	구동모타 * 감속기 *4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치미세조정	X축 : 0~30mm Y축 : 0~100mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	BLDC MOTOR 20W 24V / 3000 RPM
감속기	100 : 1
콘트롤박스	디스플레이창 , 토치1용접/비용접 , 토치2용접, 주행(감소) , 정지(기억) , (증가) 주행 , 속도 기능선택(연속,단속,용접,비용접,거리)
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC- 3A Wall Travelling Fillet Carriage 벽면주행 필릿 캐리지



feature

벽면 주행 필릿 용접캐리지입니다

다목적성: 강력한 자력과 소형화로 인하여 경사진 면과 좁은 공간에서의 주행이 가능 합니다

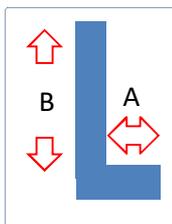
정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도를 디지털로 표시하여 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 측면에 버튼 정지 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

사 양/Specification	GC-3A
장비크기	360(W)×180(L)×280(H)
장비무게	6.0 Kg
주행방식	구동모타 * 감속기 *4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 24mm Up / Down : 24mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC 24VA / 5000 rpm
감속기	369 : 1
콘트롤박스	시작 , 정지 , 속도 ,전진/후진 용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

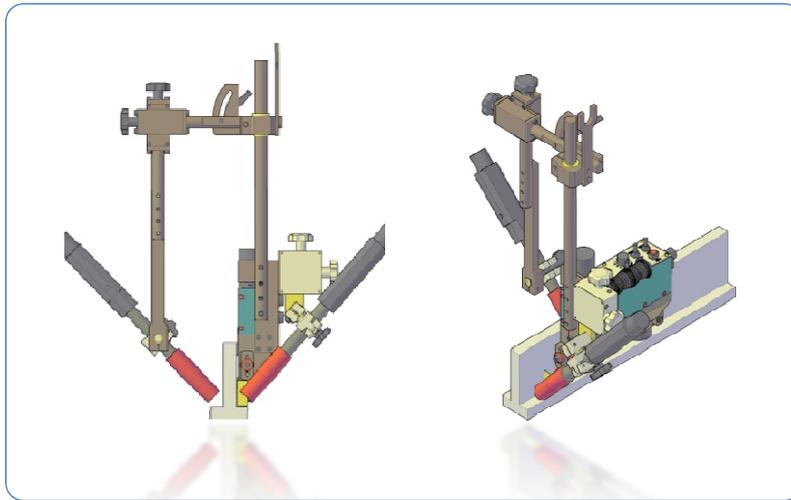
용접가능부재



A : 10 이상

B : 100이상

AUTO GC-3B Wall Travelling Dual side Carriage 벽면주행 양면 필릿 캐리지



feature

벽면주행 양면 필릿 용접캐리지입니다

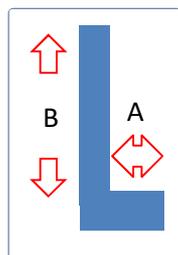
다목적성: 강력한 자력과 소형화로 인하여 경사진 면과 좁은 공간에서의 주행이 가능 합니다

정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도를 디지털로 표시하여 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.

작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.

안전 및 자동화: 측면에 버튼 정지 스위치가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

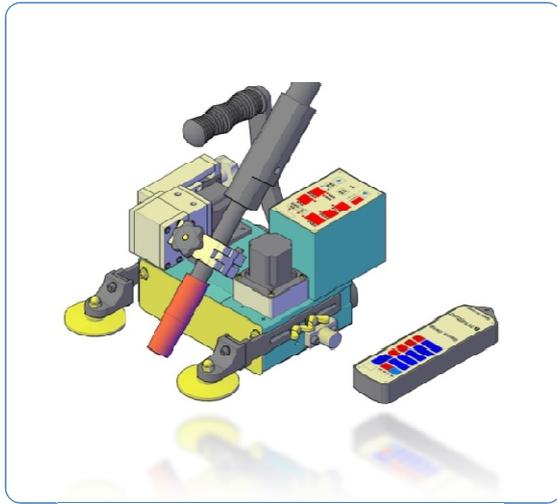
사 양/Specification	GC-3B
장비크기	361*330*520
장비무게	7.5kg
주행방식	구동모타 * 감속기 *4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 30 mm Up / Down : 30mm
토치미세조정	X축 : 0~30mm Y축 : 0~30mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC 24VA / 8 rpm
감속기	721 : 1
콘트롤박스	디스플레이, 시작, 정지, 전진/후진, 속도 토치1용접/비용접, 토치2용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치



A : 10 이상

B : 100이상

AUTO GC-9B Vertical Weaver Carriage 버티컬 위빙 용접캐리지



feature

버티컬 위빙 용접캐리지입니다

수직 용접에 최적화: 강력한 자석과 가이드 롤러를 이용해 벽면을 따라 안정적으로 주행하므로 상진 용접에 특히 적합합니다.

정밀한 위빙 제어: 위빙 폭, 좌/우 멈춤 시간, 중심 이동 등을 디지털 방식으로 정밀하게 설정할 수 있어 한 번의 주행으로도 원하는 용접 각장을 얻을 수 있습니다.

또한, 위빙이 멈출 때 토치가 중앙에 위치하는 기능이 있어 다음 작업이 편리합니다.

안정적인 정속 주행: 오랜 연구 끝에 개발된 제어 컨트롤러는 고주파 및 각종 노이즈를 효과적으로 차단하는 마이컴 제어 방식을 채택했습니다. 이는 어떠한 작업 환경에서도 흔들림 없는 정속 주행을 가능하게 합니다.

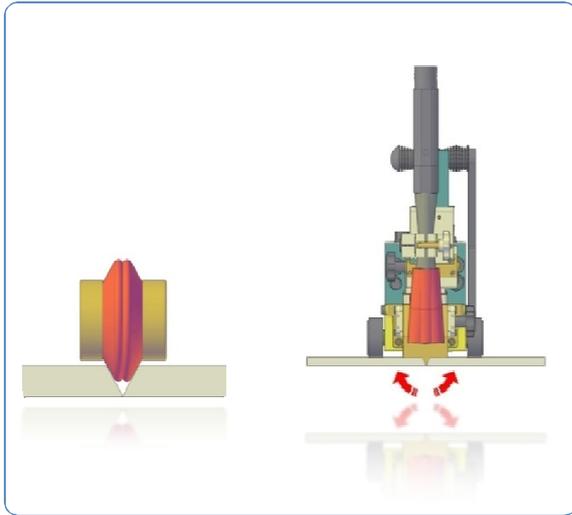
뛰어난 내구성: 기어 백래시(Gear Backlash)를 최소화하여 정밀한 주행을 구현함으로써 용접 품질을 극대화하고 장비 수명 또한 연장됩니다.

무선 제어: 무선 리모컨이 포함되어 있어 작업자가 먼 거리에서도 캐리지를 편리하게 제어할 수 있습니다.

쉬운 탈착: 마그넷 핸들(Magnet Handle)을 적용해 장비를 쉽고 빠르게 부착하거나 분리할 수 있습니다.

사 양/Specification		GC-9B
주행부	장비크기	L315* W262* H270 / REMOCON L55*W197*H26
	장비무게	7.9kg / REMOCON 0.25kg
	입력 전원	AC 220VA 60Hz /50Hz
	주행속도	0~ 1000 mm/min
	주행모타	BLDC 24VDC 4000RPM
	슬라이드 조절범위	±25mm
위빙부	위빙모타	BLDC 24VDC 4000RPM
	위빙각도	5도 (좌/우 각 2.5도)
	위빙속도	20회 / min (위빙폭 최대)
	위빙멈춤	좌 0 ~ 2 sec , 우 0 ~ 2 sec
	위빙 컨트롤	위빙 , ON , OFF , 위빙속도, 좌위빙폭, 우위빙폭, 위빙좌우멈춤시간
	위빙모드	

AUTO GC-100DW Second-pass Weaving Welding Carriage 세컨패스 위빙 용접캐리지

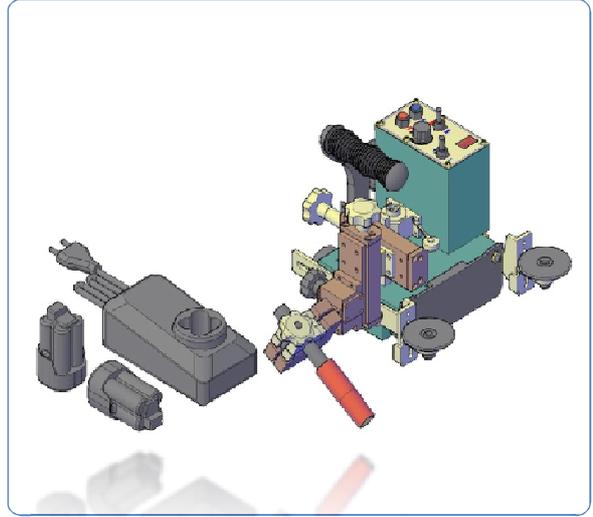
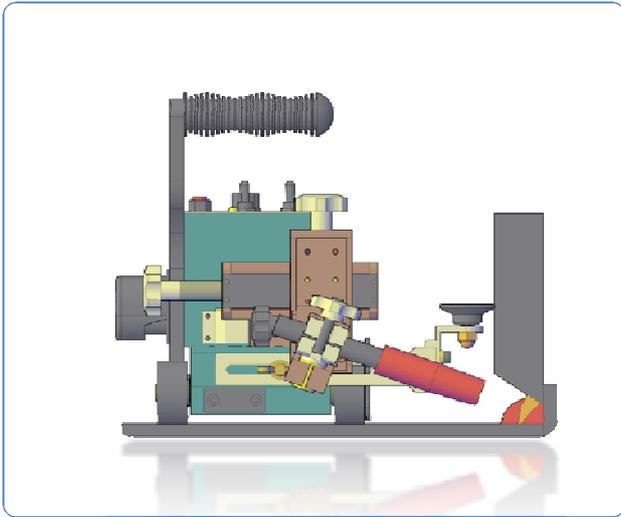


feature

세컨패스 위빙 용접캐리지 (곡판계 맞대기 개선부) 전용 캐리지입니다
 직선 및 곡판 개선부를 따라 가이드 롤러가 추적하며, 안정적인 위빙 용접을 지원합니다.
 정밀한 위빙 제어: 위빙 폭, 좌/우 멈춤 시간, 중심 이동 등을 디지털 방식으로 정밀하게 설정할 수 있어
 한 번의 주행으로도 원하는 용접 각장을 얻을 수 있습니다.
 또한, 위빙이 멈출 때 토치가 중앙에 위치하는 기능이 있어 다음 작업이 편리합니다.
 안정적인 정속 주행: 제어 컨트롤러는 고주파 및 각종 노이즈를 효과적으로 차단하는 마이컴 제어 방식을 채택했습니다.
 이는 어떠한 작업 환경에서도 흔들림 없는 정속 주행을 가능하게 합니다.
 뛰어난 내구성: 기어 백래시(Gear Backlash)를 최소화하여 정밀한 주행을 구현함으로써 용접 품질을 극대화합니다
 쉬운 탈착: 마그넷 핸들(Magnet Handle)을 적용해 장비를 쉽고 빠르게 부착하거나 분리할 수 있습니다.
 특허 제 : 10-0995460 호

사 양/Specification		GC-100DW
주행부	장비크기	L161 * W486 * H272
	장비무게	8.9kg
	입력 전원	AC 85V~260VA 60Hz /50Hz
	주행방식	구동모타 * 감속기 *4륜 체인구동
	주행속도	0~ 1000 mm/min
	토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
	주행모타	DC 24VA / 3000 rpm 250 : 1
위빙부	위빙모타	SERVO MOTOR
	위빙폭	중심에서 좌 15mm 우15mm
	위빙속도	20회 / min (위빙폭 최대)
	위빙멈춤	좌 0 ~ 2 sec , 우 0 ~ 2 sec
	위빙 콘트롤	위빙, ON, OFF, 위빙속도, 좌위빙폭, 우위빙폭, 위빙좌우멈춤시간 전원램프, 시작,정지, 속도, 전진/후진, 용접, 비용접
	위빙모드	

AUTO GC-5MTBA Multi-Pass battery 다중용접 배터리 캐리지

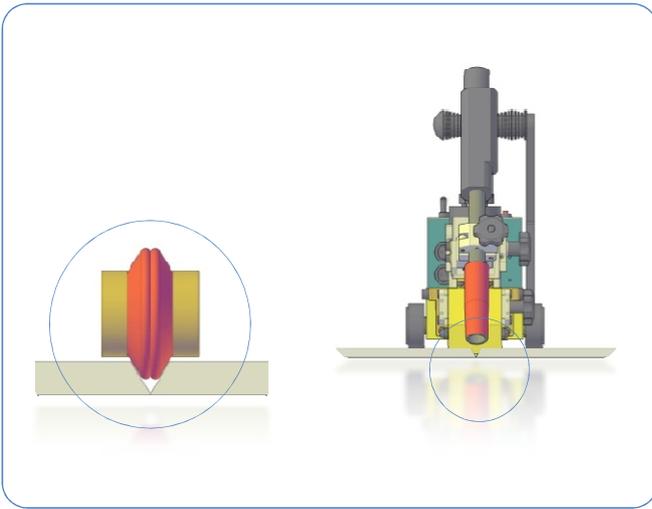


feature

적층 각도에 맞춰 빠르고 정확하게 토치를 세팅이 가능한 다중 용접 배터리 캐리지입니다.
 고효율 리튬이온 배터리: 14.4Vdc, 2.0Ah의 고성능 배터리를 탑재하여 안정적인 출력을 제공합니다.
 정밀한 속도 제어: 정속 주행은 물론, 정확한 속도를 디지털로 표시하여 일관되고 정밀한 용접 품질을 보장합니다.
 편리한 설치: 자석 레버 방식을 채택해 장비 탈부착이 쉽고, 용접 위치를 빠르게 설정할 수 있습니다.
 작업자 편의 기능: 크레이터 시간(용접 종료 시)을 간단하게 조절할 수 있어 작업 효율을 높입니다.
 안전 및 자동화: 양방향 스위치 센서가 있어 원하는 지점에서 자동으로 멈춰, 안전하고 편리하게 사용할 수 있습니다.

사 양/Specification	GC-5UVBA Multi-Pass battery
배터리 (battery)	Lithium-ion battery (리튬이온) 14.4V / 2AH ≙ 8hours use (traveling speed 500mm/min) 1hours change ≙ up to 500 cycle , 완충시 사용시간 10시간
장비크기	L216* W230* H260
장비무게	Carriage 4.96kg / Battery 230g / Battery Charger 430g
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 30 mm Up / Down : 30mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
구동모타	DC 12V 750 :: 1
콘트롤박스	디스플레이창, 용접/비용접, 전원꺼짐/전진/후진, 시작, 정지, 속도
장비구성	캐리지본체, 충전기, 배터리 2ea
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-100DW Second-pass Welding Carriage 세컨패스 용접캐리지

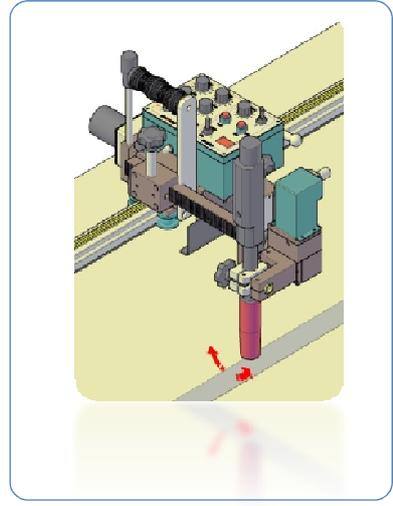
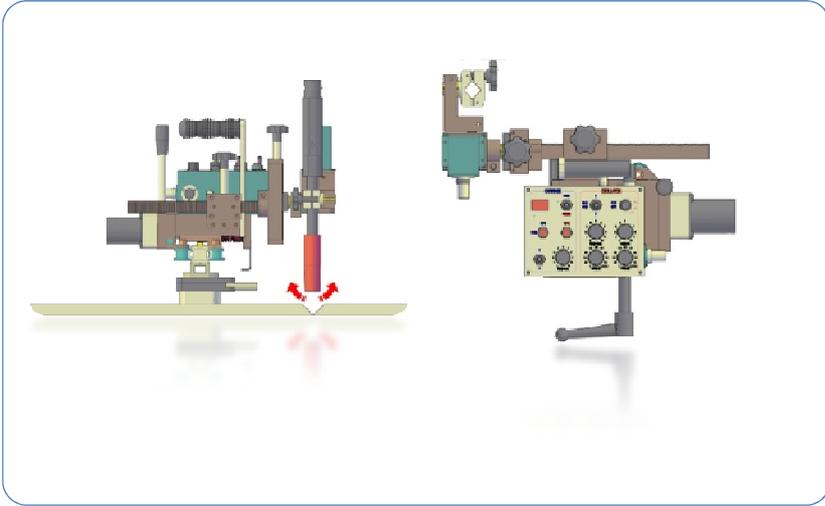


feature

세컨패스 용접캐리지 (곡판계 맞대기 개선부) 전용 캐리지입니다.
 직선 및 곡판 개선부를 따라 가이드 롤러가 추적하며, 안정적인 용접을 지원합니다.
 안정적인 정속 주행: 제어 컨트롤러는 고주파 및 각종 노이즈를 효과적으로 차단하는 마이컴 제어 방식을 채택했습니다.
 이는 어떠한 작업 환경에서도 흔들림 없는 정속 주행을 가능하게 합니다.
 쉬운 탈착: 마그넷 핸들(Magnet Handle)을 적용해 장비를 쉽고 빠르게 부착하거나 분리할 수 있습니다.
 특허 제 : 10-0995460 호

사 양/Specification	GC-100
장비크기	L161 * W486 * H272
장비무게	7.7 Kg
주행방식	구동모타 * 감속기 * 4륜 체인구동
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치조정	Right / Left : 32 mm Up / Down : 32mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC90VA / 3000 rpm
감속기	250 : 1
콘트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 속도, 전진/후진
	용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-100(B) Rail carriage (주행레일 캐리지)

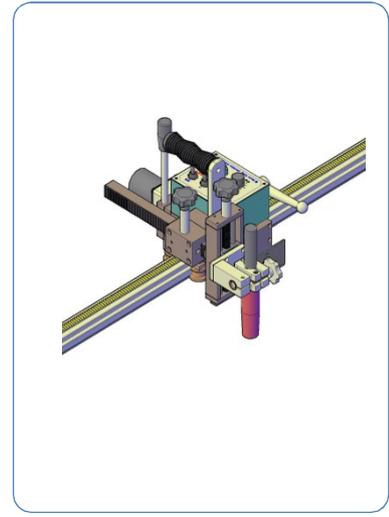
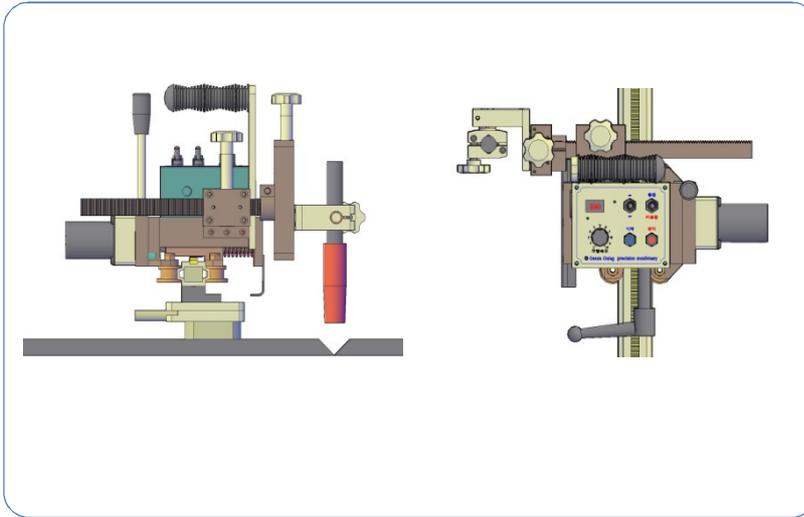


feature

- 다목적 기능 : 맞대기, 수직, 수평, 아래보기 등 다목적 전자세 레일주행 위빙 캐리지입니다
- 정밀한 위빙 제어: 위빙 폭, 좌/우 멈춤 시간, 중심 이동 등을 설정하여 용접 각장을 얻을 수 있습니다.
- 또한, 위빙이 멈출 때 토치가 중앙에 위치하는 기능이 있어 다음 작업이 편리합니다.
- 안정적인 정속 주행: 오랜 연구 끝에 개발된 제어 컨트롤러는 고주파 및 각종 노이즈를 효과적으로 차단하는 마이크업 제어를 채택했습니다.
- 이는 어떠한 작업 환경에서도 흔들림 없는 정속 주행을 가능하게 합니다.
- 뛰어난 내구성: 기어 백래시(Gear Backlash)를 최소화하여 정밀한 주행을 구현함으로써 용접 품질을 극대화하였습니다.
- 쉬운 탈착: 탈부착 레버를 적용해 장비를 쉽고 빠르게 부착하거나 분리할 수 있습니다.

사 양/Specification		GC-100(B)
주행부	장비크기	L375* W400* H265
	장비무게	8.9kg
	입력 전원	AC 220VA 60Hz /50Hz
	주행속도	0~ 1000 mm/min
	주행모터	DC 24VA / 3600 rpm 360 : 1 (JAPAN SERVO MOTOR)
슬라이드부	상하거리	0 ~ 130m/m (핀타입대리드 스크류)
	전후거리	0 ~ 225m/m (랙기어)
위빙부	위빙모터	BLDC
	위빙폭	중심에서 좌 15mm 우15mm
	위빙속도	20회 / min (위빙폭 최대)
	위빙멈춤	좌 0 ~ 2 sec , 우 0 ~2 sec
	위빙모드	
	위빙 컨트롤	위빙 , ON , OFF , 위빙속도, 좌위빙폭, 우위빙폭, 위빙좌우멈춤시간

AUTO GC-100A Rail carriage 레일주행 캐리지

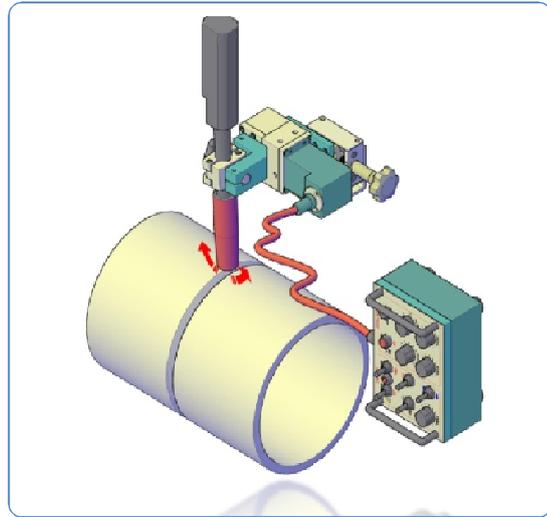
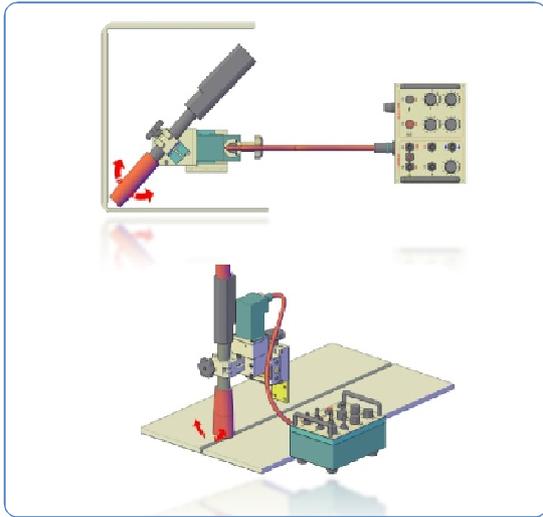


feature

다목적 기능 : 맞대기, 수직, 수평, 아래보기 등 다목적 전자제 레일주행 캐리지입니다
 안정적인 정속 주행: 오랜 연구 끝에 개발된 제어 컨트롤러는 고주파 및 각종 노이즈를 효과적으로 차단하는 마이컴 제어 방식을 채택했습니다.
 이는 어떠한 작업 환경에서도 흔들림 없는 정속 주행을 가능하게 합니다.
 뛰어난 내구성: 기어 백래시(Gear Backlash)를 최소화하여 정밀한 주행을 구현함으로써 용접 품질을 극대화하였습니다
 쉬운 탈착: 탈부착 레버를 적용해 장비를 쉽고 빠르게 부착하거나 분리할 수 있습니다.

사 양/Specification	GC-100A
장비크기	L375* W400* H265
장비무게	8.9kg
주행방식	랙기어 타입
주행속도	0~ 1000 mm/min
토치상하조정	Up / Down : 130mm
토치전후조정	Right / Left : 225 mm
토치각도조정	±45° (at straight torch)
입력 전원	AC220V 60Hz /50Hz
구동모타	DC 24VA / 3600 rpm (JAPAN SERVO MOTOR)
감속기	360 : 1
컨트롤박스	전원램프, 시작, 정지, 속도, 전진/후진
	용접/비용접
용접 토치 (옵션)	4m 500A 공냉식 직선토치

AUTO GC-OS1 Oscillator 오실레이트



feature

뛰어난 휴대성과 설치의 용이성

소형, 경량으로 제작되어 휴대가 간편하며, 용접이 가능한 모든 곳에 쉽게 부착하여 사용할 수 있습니다.

디지털 방식을 채택하여 위빙의 폭, 중심 이동, 좌우 멈춤 시간 등을 정밀하게 전자 제어할 수 있습니다.

장비가 정지하면 토치가 위빙의 중간 위치로 자동으로 돌아오는 원점 복귀 기능이 내장되어 있습니다.

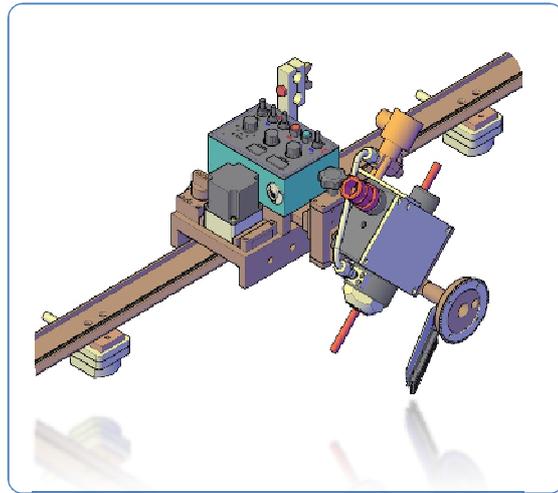
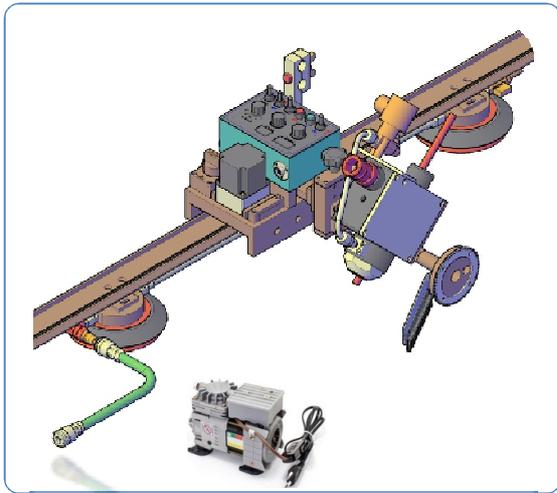
기어 백래시가 거의 없어 용접 토치의 움직임이 매우 정밀하고 부드러워져 용접 품질을 극대화합니다.

Butt(맞대기) 및 Fillet(필렛) 원주 용접에 주로 사용됩니다.

다른 보조 장치(Colum/Boom 및 Rotator)와 함께 사용하면 다양한 형태의 용접 작업에 효과적으로 적용할 수 있습니다.

Specification	GC-OS1	
Body part	Weight	3.5kg
	Input Power	AC220V 60Hz /50Hz
Weaver control	Weaving Motor	DC 24VA 5000rpm 150 : 1
	Weaving Width	±20mm
	Weaving Speed	20회 / min (위빙폭 최대)
	Stop time	0 ~ 2 sec
	Weaving Pattern	
	Control box	Weaving , ON , OFF , Weaving Speed, Weaving Width , Weaving Stop time
Slide part (option)	Right / Left	32 mm
	Up / Down	32mm

AUTO GC-GO Auto Gouging Carriage 오토가우징 캐리지



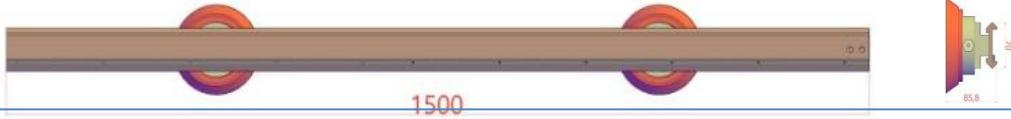
feature

- * AUTO GOUGING CARRIAGE는 가우징봉의 아크에서 발생하는 열을 이용하여 금속을 제거하는 장비로
주요 목적은 장비를 수리하거나 분해하기 위해 결함이 있거나 오래된 용접을 제거하는 것입니다
- * 금속 표면의 아크를 발생하면 압축 공기를 사용하여 금속 표면에서 용융 금속을 불어내어 절단되거나 흠이 파여집니다.
- * AUTO GOUGING CARRIAGE는 RACK & PINION 구동 방식을 채택한 레일 주행형 용접 장비이며 후판용접에 적합합니다.
- * CARRIAGE의 구성은 주행 몸체, 토치 헤드부의 제어반이 일체화된 장비로서 탈부착 가능한 레일 위를 주행하면서 작업을 행합니다.
- * 본체 내부 설정에 따라 가우징봉 피딩이 즉시 정지하거나 백피딩됩니다.(고열에 의한 장비 소손 방지)

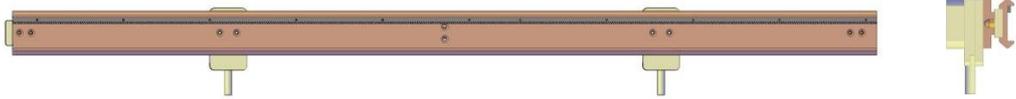
사 양/Specification		GC-GO 오토가우징 캐리지
공통	장비크기	200(W)*320(L)*190(H) (±5%)
	장비무게 (대차+헤드)	12 kg (±5%)
주행대차	주행모타	BLDC MOTOR (DC24V 20W 3000RPM)
	감속기	150 : 1
	장비 탈착방식	스크류나사 가압방식
	주행방식	레일주행 (랙키어 타입)
	주행속도	0~ 1200 mm/min
가우징 토치헤드	FEEDING	0~ 1200 mm/min
	피딩구동MOTOR	스테핑MOTOR
	감속기	15 : 1
	가우징토치 조정범위	상하 ±40mm , 전후 ±40mm 각도 ± 45°
진공레일 (선택품 목)	장비크기 / 무게	70(W)*1500(L)*80(H) / 6 Kg
	진공패드	Φ150 *27mm 적색실리콘 (400°C 이상 / 1.5M, 2EA)
	진공펌프	220V 1/4HP 50/60Hz
마그넷 (선택품 목)	장비크기 / 무게	70(W)*1500(L)*80(H) / 6 Kg
	마그넷	Mag switch (1.5M , 2EA)

MINI EGW RAIL 1.M Electro Gas Welding [오토가우징 레일]

MINI EGW VACUUM RAIL 1.5MR 진공레일



MINI EGW MAGNET RAIL 1.5MR 마그넷 레일 (Mag switch)

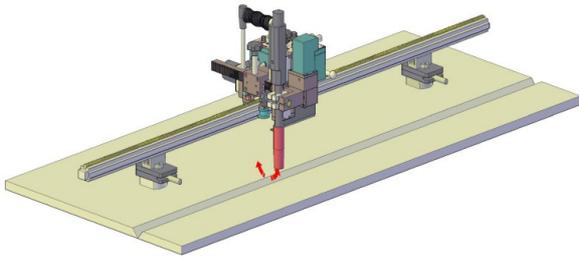


펌프 (오토가우징)



	SPECIFICATION	비고
DIMENSION(WxLxH)	147(W)*1500(L)*107(H)	
진공패드	Φ150 *27mm (적색)	내열실리콘
진공펌프	220V 0.4A 50/60Hz	360-15L
	220V 1/4HP 50/61Hz	VP-115-220V

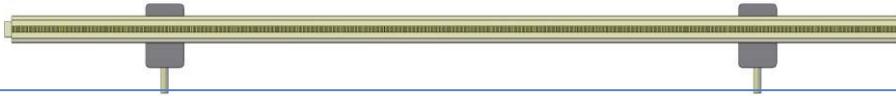
ik-72t RAIL 1.5M



- ❖ 평판 용
- ❖ 연장 가능한 알루미늄 직선형 레일
- ❖ 직선 용접 응용 분야에 이상적 (전자세)

- ❖ For flat plate
- ❖ Extendable aluminium made straight rail
- ❖ Ideal for straight welding applications
- ❖ magswitch on/off (2 permanent magnets)

100B RAIL IK-72T * 1.5M - MAGSWITCH (on/off) TYPE



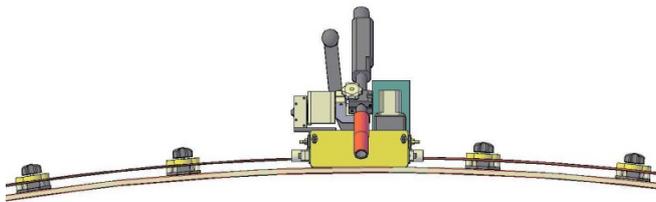
100B RAIL IK-72T * 1.5M - 일반자석 TYPE



100B RAIL IK-72T * 1.5M - VACUUM TYPE



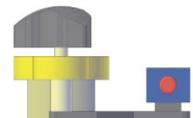
2D RAIL 1.5M



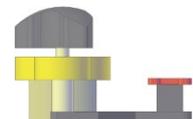
- ❖ 굽은 평면의 경우
- ❖ 연장 가능한 유연한 MC레일과 steel 레일
- ❖ 최대 굽힘 반경 2500 mm
- ❖ 매그스위치 on/off 4개

- ❖ For bended plane
- ❖ Extendable flexible mc rail with steel rail
- ❖ Maximum bending radius 2500 mm
- ❖ magswitch on/off (2 permanent magnets)

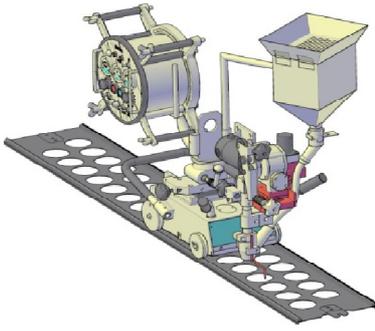
GC-2D rail mc * 1.5M - MAGSWITCH (on/off) TYPE



GC-2D rail STEEL * 1.5M - MAGSWITCH (on/off) TYPE



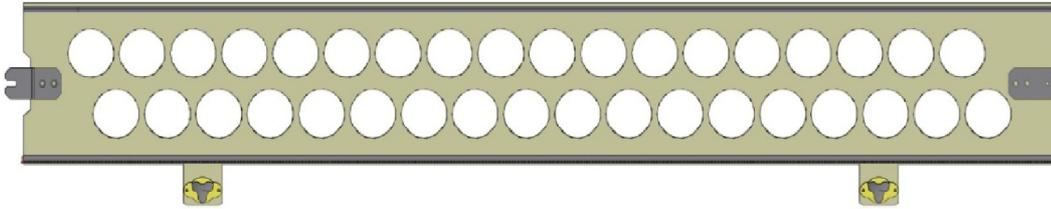
SAW RAIL 1.8M Submerged Arc Welding (서브머지드 아크 용접)



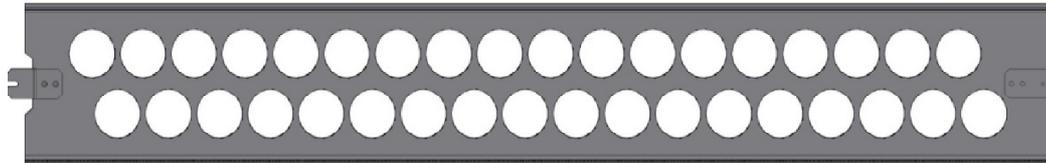
- ❖ 평판 용
- ❖ 연장 가능한 직선형 레일
- ❖ 매그스위치 on/off 2개 (영구 자석 2개)

- ❖ For flat plate
- ❖ Extendable steel made straight rail
- ❖ magswitch on/off (2 permanent magnets)

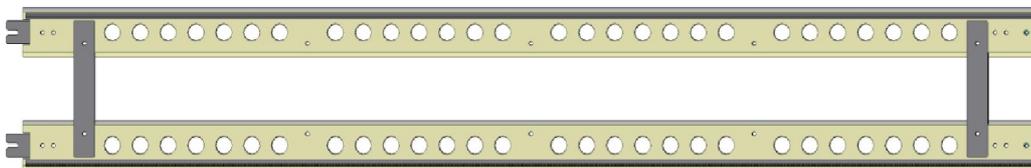
GC-SAW RAIL 1.8MR MAGNET 부착형 (FGB용접용)



- GC-SAW RAIL 1.8MR (1820*266) 백색/흑착색
- 0.9MR (905*266)
- 1.8MR (1820*216) 백색/흑착색



GC-SAW RAIL 1.8MR 분할레일





GEUMGANG PRECISION .CO.LTD

<http://금강정밀.한국/>